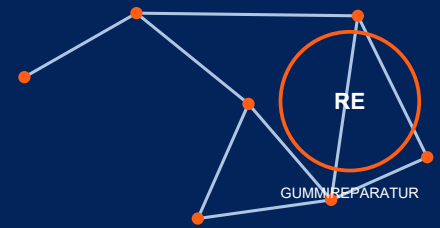


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3015

Metal Surface Treatment Agent



Produktbeschreibung

Metal Surface Treatment Agent

Einsatztemperatur

Prozesshilfsmittel

Mischungsverhältnis

Einkomponentig

Aushärtung

Keine Aushärtung erforderlich

Hauptvorteile

- ✓ Verbessert die Oberfläche für nachfolgende Verklebungen
- ✓ Gebrauchsfertige Einkomponenten-Behandlung

Technische Daten

Gebindegröße	500 g
Einsatztemperatur	Prozesshilfsmittel; Verarbeitungstemperatur: 5°C bis 35°C
Mischungsverhältnis	Einkomponentig
Aushärtung	Keine Aushärtung erforderlich

Anwendungen

Flansche, Industrieleitungen, Schutzauskleidungen, Metallbauteile; Oberflächenvorbereitung, Verklebung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Behandlungsmittel
Mischfarbe	Typisch: Transparent bis hell bernsteinfarben
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 5°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Gebrauchsfertig
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: Dünner gleichmäßiger Film
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min bis griffest

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Lose Verschmutzungen entfernen. Auf trockene Flächen auftragen; vor Behandlungsmitteln entfetten und trocknen lassen.
- Verarbeitung: Direkt in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht auftragen und empfohlene Trocknungs- bzw. Inbetriebnahmezeit beachten.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.