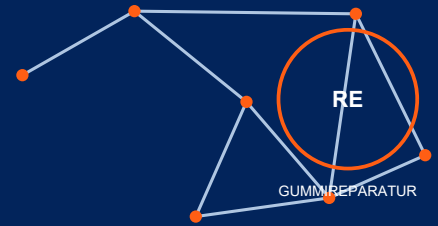


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3011

Marine Cable Joint Vulcanizing Compound



Produktbeschreibung

Marine Cable Joint Vulcanizing Compound

Einsatztemperatur

Typisch: -30°C bis +80°C

Mischungsverhältnis

Typisch A:B = 1:1

Aushärtung

Typisch Anfangshärtung: 4-6 h

Hauptvorteile

- ✓ Eignung für nasse und untergetauchte Anwendungen
- ✓ Kalt verarbeitbare Elastomerreparatur
- ✓ Flexible Verklebung und Abdichtung

Anwendungen

Offshore-Plattformen, Schiffsstrukturen, Industriekabel und -verbindungen, Industrieleitungen; Abdichtung.

Technische Daten

Gebindegröße	150 g
Einsatztemperatur	Typisch: -30°C bis +80°C
Mischungsverhältnis	Typisch A:B = 1:1
Aushärtung	Typisch Anfangshärtung: 4-6 h; Vollhärtung: 24 h bei 25°C

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Schwarz
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 2-10 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Gummi oder Metall reinigen und aufräumen; Trennmittel, Öl und Staub entfernen. Bei Bedarf kompatiblen Primer verwenden.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.