

ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3009

High-Temperature Conveyor Belt Repair Adhesive



Produktbeschreibung

High-Temperature Conveyor Belt Repair Adhesive

Einsatztemperatur

-30 bis 200°C

Mischungsverhältnis

Einkomponentig

Aushärtung

4-6 h

Hauptvorteile

- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen
- ✓ Gebrauchsfertige Einkomponenten-Anwendung
- ✓ Kalt verarbeitbare Elastomerreparatur

Anwendungen

Förderbänder; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Scherfestigkeit	5.5 MPa
Härte	Shore D 55
Durchschlagfestigkeit	16
Einsatztemperatur	-30 bis 200°C
Mischungsverhältnis	Einkomponentig
Aushärtung	4-6 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Schwarz
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 5°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Gebrauchsfertig
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.2-1.0 mm Klebfuge
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min bis griffest

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Gummi oder Metall reinigen und aufräumen; Trennmittel, Öl und Staub entfernen. Bei Bedarf kompatiblen Primer verwenden.
- Verarbeitung: Direkt in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht auftragen und empfohlene Trocknungs- bzw. Inbetriebnahmezeit beachten.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.