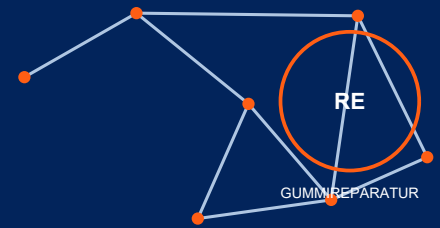


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3005

EPDM Rubber Adhesive



Produktbeschreibung

EPDM Rubber Adhesive

Einsatztemperatur

-35 bis 120°C

Mischungsverhältnis

A:B = 100:4

Aushärtung

24 h

Hauptvorteile

- ✓ Kalt verarbeitbare Elastomerreparatur
- ✓ Flexible Verklebung und Abdichtung

Anwendungen

Industrieleitungen, Schutzauskleidungen; Verklebung, Abdichtung.

Technische Daten

Scherfestigkeit	5 MPa
Härte	Shore D 65
Durchschlagfestigkeit	16
Einsatztemperatur	-35 bis 120°C
Mischungsverhältnis	A:B = 100:4
Aushärtung	24 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Schwarz
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.2-1.0 mm Klebfuge
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Gummi oder Metall reinigen und aufräumen; Trennmittel, Öl und Staub entfernen. Bei Bedarf kompatiblen Primer verwenden.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.