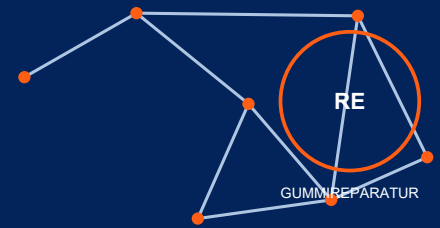


ZDS-RubberElast™ · RE SERIE

ZDS-RE3002

High-Temperature Rubber Conveyor Belt Adhesive



Produktbeschreibung

High-Temperature Rubber Conveyor Belt Adhesive

Einsatztemperatur

-40 bis 150°C

Mischungsverhältnis

A:B = 10:1

Aushärtung

24 h

Hauptvorteile

- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen
- ✓ Kalt verarbeitbare Elastomerreparatur

Anwendungen

Förderbänder; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Scherfestigkeit	3.5 MPa
Härte	Shore D 65
Durchschlagfestigkeit	16 kV/mm
Einsatztemperatur	-40 bis 150°C
Mischungsverhältnis	A:B = 10:1
Aushärtung	24 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Schwarz
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.2-1.0 mm Klebfuge
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Gummi oder Metall reinigen und aufräuen; Trennmittel, Öl und Staub entfernen. Bei Bedarf kompatiblen Primer verwenden.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.