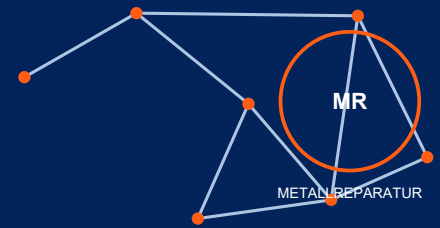


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR5017

Quick-Alloy Repair Compound



Produktbeschreibung

Quick-Alloy Repair Compound

Einsatztemperatur

-50°C ~ +100°C

Mischungsverhältnis

A:B = 1:1

Aushärtung

Anfangshärtung: 5-20min / 24 h

Hauptvorteile

- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Hohe mechanische Festigkeit und Haftung
- ✓ Hohe Haftung auf vorbereiteten Industrieuntergründen

Anwendungen

Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Industrieleitungen, Metallbauteile; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Zugfestigkeit	65-80 MPa
Scherfestigkeit	3.8-4.8 MPa
Härte	Shore D 80-85
Einsatztemperatur	-50°C ~ +100°C
Mischungsverhältnis	A:B = 1:1
Aushärtung	Anfangshärtung: 5-20min / 24 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 1-5 mm
Anfangshärtung (25°C)	5-20 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- **Oberflächenvorbereitung:** Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- **Verarbeitung:** Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- **Umgebung:** Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- **Lagerung & Sicherheit:** Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.