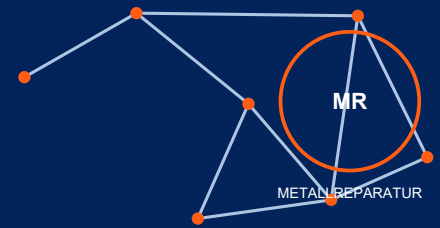


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR5008

Super Metal Repair Compound



Produktbeschreibung

Super Metal Repair Compound

Einsatztemperatur

Typisch: -40°C bis +120°C

Mischungsverhältnis

Typisch A:B = 1:1

Aushärtung

Typisch Anfangshärtung: 4-6 h

Hauptvorteile

- ✓ Hohe mechanische Festigkeit und Haftung
- ✓ Kompatibilität mit mehreren Untergründen
- ✓ Hohe Haftung auf vorbereiteten Industrieuntergründen

Anwendungen

Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Flansche, Industrieleitungen, Metallbauteile; Reparatur und Wiederaufbau.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 1-5 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Technische Daten

Gebindegröße	1000 g
Einsatztemperatur	Typisch: -40°C bis +120°C
Mischungsverhältnis	Typisch A:B = 1:1
Aushärtung	Typisch Anfangshärtung: 4-6 h; Vollhärtung: 24 h bei 25°C

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.