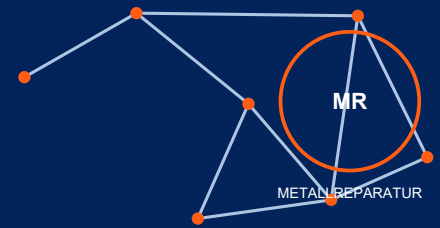


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR1101

Anti-Static GRE Structural Adhesive



Produktbeschreibung

Anti-Static GRE Structural Adhesive

Einsatztemperatur

-50°C ~ +140°C

Mischungsverhältnis

A:B = 1:1

Aushärtung

24 h bei Raumtemperatur

Hauptvorteile

- ✓ Elektrische Leitfähigkeit und Ableitung statischer Ladung
- ✓ Thixotrope, standfeste Verarbeitung
- ✓ Schlagfestigkeit

Anwendungen

GRE/FRP-Rohrverbindungen, Offshore-Plattformen, Entsalzungsanlagen, Industrieleitungen; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Spezifischer Volumenwiderstand	0.05-2 Ω·cm
Scherfestigkeit	>10 MPa
Lichtdurchlässigkeit	≥86%
Einsatztemperatur	-50°C ~ +140°C (kurzzeitig 170°C)
Mischungsverhältnis	A:B = 1:1
Aushärtung	24 h bei Raumtemperatur

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Schwarz bis dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.2-1.0 mm Klebfuge
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.