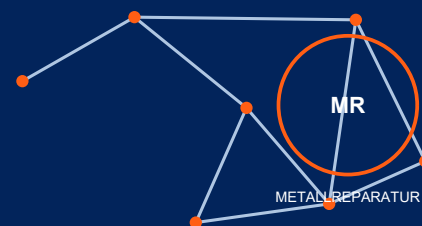


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR1006

Pipe Leak Repair Adhesive



Produktbeschreibung

Pipe Leak Repair Adhesive

Einsatztemperatur

Typisch: -40°C bis +120°C

Mischungsverhältnis

Typisch A:B = 1:1

Aushärtung

Typisch Anfangshärtung: 10-20...

Hauptvorteile

- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Hohe Haftung auf vorbereiteten Industrieuntergründen
- ✓ Strukturelle Reparatur vor Ort

Anwendungen

PVC/PPR-Rohre; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Gebindegröße	50 ml
Einsatztemperatur	Typisch: -40°C bis +120°C
Mischungsverhältnis	Typisch A:B = 1:1
Aushärtung	Typisch Anfangshärtung: 10-20 min; Vollhärtung: 24 h bei 25°C

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Klebstoff
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.2-1.0 mm Klebfuge
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.