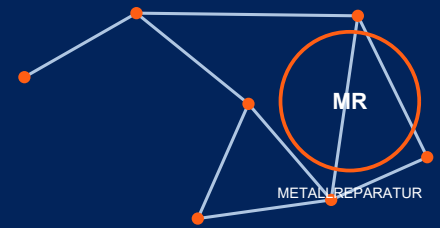


ZDS-MetalRebuild™ · MR SERIE

ZDS-MR1003

Rapid Metal Repair Compound



Produktbeschreibung

Rapid Metal Repair Compound

Einsatztemperatur

-60 bis 150°C

Mischungsverhältnis

A:B = 2:1

Aushärtung

6 h

Hauptvorteile

- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Hohe Haftung auf vorbereiteten Industrieuntergründen
- ✓ Strukturelle Reparatur vor Ort

Anwendungen

Ventile, Flansche, Industrieleitungen; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Zugfestigkeit	360
Scherfestigkeit	125
Druckfestigkeit	1058
Einsatztemperatur	-60 bis 150°C
Mischungsverhältnis	A:B = 2:1
Aushärtung	6 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 1-5 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- **Oberflächenvorbereitung:** Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- **Verarbeitung:** Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- **Umgebung:** Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- **Lagerung & Sicherheit:** Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.