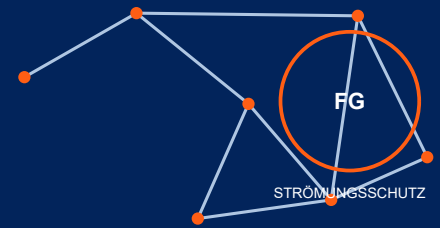


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

# ZDS-FG4018

Ultimate Acid-Storage Tank Liner



## Produktbeschreibung

Ultimate Acid-Storage Tank Liner

Einsatztemperatur

**80°C / 120°C**

Mischungsverhältnis

**A:B = 4:1**

Aushärtung

**Klebfrei: 20-24h, Vollhärtung...**

## Hauptvorteile

- ✓ Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Barrierschutz gegen aggressive Medien
- ✓ Für anspruchsvolle thermische Belastung ausgelegt

## Anwendungen

Industrielleitungen, Metallbauteile; Schutzbeschichtung.

## Technische Daten

|                     |                                       |
|---------------------|---------------------------------------|
| Haftfestigkeit      | Grade 0-2                             |
| Härte               | >3H                                   |
| Einsatztemperatur   | 80°C / 120°C                          |
| Mischungsverhältnis | A:B = 4:1                             |
| Aushärtung          | Klebfrei: 20-24h, Vollhärtung: 7 Tage |

## Typische Verarbeitungsparameter

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Produktform              | Beschichtung                    |
| Mischfarbe               | Typisch: Dunkelgrau             |
| Verarbeitungstemperatur  | Empfohlen: 10°C bis 35°C        |
| Verarbeitungszeit (25°C) | Typisch: 30-45 min              |
| Empfohlene Schichtdicke  | Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht |
| Anfangshärtung (25°C)    | 20-24 h                         |

## Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.