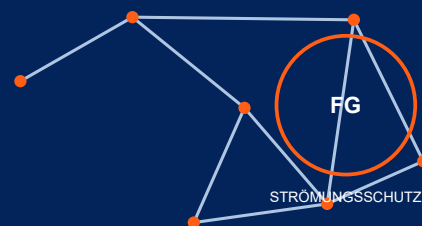


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG2118

High-Temperature Flue Anti-Corrosion Coating



Produktbeschreibung

High-Temperature Flue Anti-Corrosion Coating

Einsatztemperatur

-60 bis 500°C

Mischungsverhältnis

A:B = 1-2:1

Aushärtung

Wärmehärtung erforderlich

Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Beständigkeit gegen Erosion und Kavitation
- ✓ Korrosionsbeständigkeit

Anwendungen

Kessel, Rauchgas- und Luftkanäle, Industrieleitungen;
Schutzbeschichtung.

Technische Daten

Druckfestigkeit	630
Härte	Shore D 75
Einsatztemperatur	-60 bis 500°C
Mischungsverhältnis	A:B = 1-2:1
Aushärtung	Wärmehärtung erforderlich

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 15°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 3-8 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.