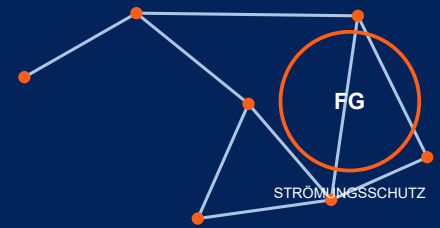


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG2113

Novolac High-Velocity Barrier Coating



Produktbeschreibung

Novolac High-Velocity Barrier Coating

Einsatztemperatur

Trocken: 280 bis 300°C

Mischungsverhältnis

2:1

Aushärtung

Verarbeitungszeit: 4-6h

Hauptvorteile

- ✓ Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Beständigkeit gegen chemische Medien
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen

Anwendungen

Wärmetauscher und Rohrböden, Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Rohrbögen und T-Stücke, Tanks und Behälter, Rauchgas- und Luftkanäle; Schutzbeschichtung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	4-6 h
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	16-20 h

Technische Daten

Glasübergang (Tg)	≥220°C
Taber-Abrieb	≤25 mg
Mischviskosität	1,000-2,000 mPa·s
Einsatztemperatur	Trocken: 280 bis 300°C; nass: ≤180°C
Mischungsverhältnis	2:1
Aushärtung	Verarbeitungszeit: 4-6h; Klebfrei: 16-20h; Vollhärtung: 7 Tage (empfohlen Nachhärtung 200°C x 30min)

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.