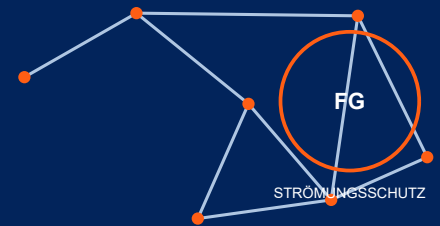


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

# ZDS-FG1154

## Solvent-Resistant Repair Compound



### Produktbeschreibung

Solvent-Resistant Repair Compound

Einsatztemperatur

**-60 bis 100°C**

Mischungsverhältnis

**A:B = 2:1**

Aushärtung

**24 h**

### Hauptvorteile

- ✓ Beständigkeit gegen chemische Medien
- ✓ Barrierschutz gegen aggressive Medien
- ✓ Für anspruchsvolle thermische Belastung ausgelegt

### Anwendungen

Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Tanks und Behälter, Industrieleitungen, Schutzauskleidungen; Reparatur und Wiederaufbau.

### Typische Verarbeitungsparameter

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Produktform              | Beschichtung                    |
| Mischfarbe               | Typisch: Dunkelgrau             |
| Verarbeitungstemperatur  | Empfohlen: 10°C bis 35°C        |
| Verarbeitungszeit (25°C) | Typisch: 30-45 min              |
| Empfohlene Schichtdicke  | Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht |
| Anfangshärtung (25°C)    | Typisch: 4-6 h                  |

### Technische Daten

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Zugfestigkeit       | 420           |
| Scherfestigkeit     | 210           |
| Druckfestigkeit     | 820           |
| Einsatztemperatur   | -60 bis 100°C |
| Mischungsverhältnis | A:B = 2:1     |
| Aushärtung          | 24 h          |

### Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.