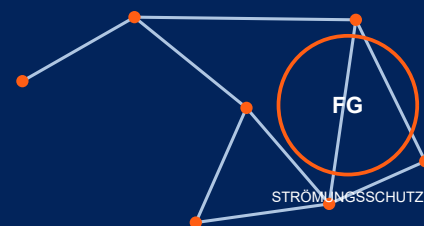


ZDS-FluidGlide™ · FG SERIE

ZDS-FG1151

Hydro-Efficiency Flow Topcoat



Produktbeschreibung

Hydro-Efficiency Flow Topcoat

Einsatztemperatur

Trocken: -40°C bis 180°C

Mischungsverhältnis

A:B = 3:1

Aushärtung

Verarbeitungszeit: 35-45 min

Hauptvorteile

- ✓ Beständigkeit gegen chemische Medien
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen
- ✓ Glatte, reibungsarme Oberfläche

Anwendungen

Wärmetauscher und Rohrböden, Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Tanks und Behälter, Rauchgas- und Luftkanäle, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	35-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 12-24 h

Technische Daten

Glasübergang (Tg)	≥105°C (Raumtemperaturhärtung)
Taber-Abrieb	≤30 mg
Festkörpergehalt	100%
Einsatztemperatur	Trocken: -40°C bis 180°C; nass: bis 120 bis 130°C
Mischungsverhältnis	A:B = 3:1
Aushärtung	Verarbeitungszeit: 35-45 min; Vollhärtung: 7 Tage

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.