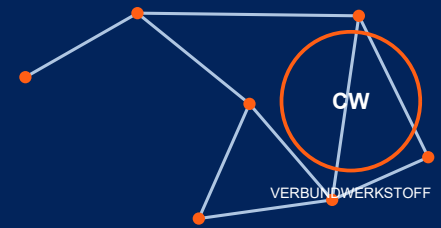


ZDS-CompositeWrap™ · CW SERIE

ZDS-CW703

Fast-Cure Structural Laminate



Produktbeschreibung

Fast-Cure Structural Laminate

Einsatztemperatur

**Wärmeformbeständigkeit:
140°C**

Mischungsverhältnis

A:B = 100:100

Aushärtung

2 h bei Raumtemperatur

Hauptvorteile

- ✓ Niedrige Viskosität und wirksame Fasertränkung
- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Verbundverstärkung und Fasertränkung

Anwendungen

Industrieleitungen, Metallbauteile; strukturelle Verstärkung, Verklebung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Harz
Mischfarbe	Typisch: Bernsteinfarben bis transluzent
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: Nach Verstärkungsauslegung
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Technische Daten

Biegefestigkeit	27 kg/mm ²
Durchschlagfestigkeit	22 kV/mm
Wasseraufnahme	<0.15%
Einsatztemperatur	Wärmeformbeständigkeit: 140°C
Mischungsverhältnis	A:B = 100:100
Aushärtung	2 h bei Raumtemperatur

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.