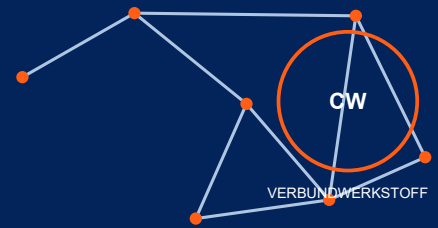


ZDS-CompositeWrap™ · CW SERIE

ZDS-CW5014

ProWrap Pipe Re-Inforcement Resin



Produktbeschreibung

ProWrap Pipe Re-Inforcement Resin

Einsatztemperatur

dauerhaft 130°C

Mischungsverhältnis

A:B = 50:1

Aushärtung

24 h / 7 Tagevolle Eigenschaf...

Hauptvorteile

- ✓ Niedrige Viskosität und wirksame Fasertränkung
- ✓ Verbundverstärkung und Fasertränkung
- ✓ Hohe strukturelle Leistungsfähigkeit

Anwendungen

Industrieleitungen, Metallbauteile; strukturelle Verstärkung, Abdichtung, Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Biegefestigkeit	>100 MPa
Glasübergang (Tg)	126°C
Mischviskosität	≈20 mPa·s
Einsatztemperatur	dauerhaft 130°C
Mischungsverhältnis	A:B = 50:1
Aushärtung	24 h / 7 Tagevolle Eigenschaften

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Harz
Mischfarbe	Typisch: Bernsteinfarben bis transluzent
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: Nach Verstärkungsauslegung
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 12-24 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.