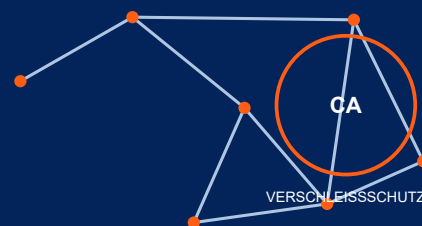


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1844

Brushable High-Temperature Nano Anti-Corrosion Coating



Produktbeschreibung

Brushable High-Temperature Nano Anti-Corrosion Coating

Einsatztemperatur

-60 bis 260°C

Mischungsverhältnis

A:B = 9:1

Aushärtung

36 h

Hauptvorteile

- ✓ Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen
- ✓ Streichfähige Verarbeitung

Anwendungen

Wärmetauscher und Rohrböden, Kessel, Rauchgas- und Luftkanäle, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung.

Technische Daten

Zugfestigkeit	396
Scherfestigkeit	243
Druckfestigkeit	972
Einsatztemperatur	-60 bis 260°C
Mischungsverhältnis	A:B = 9:1
Aushärtung	36 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.