

ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1842

Rapid-Cure Coarse-Particle Wear Protection Compound



Produktbeschreibung

Rapid-Cure Coarse-Particle Wear Protection Compound

Einsatztemperatur

Typisch: -40°C bis +150°C

Mischungsverhältnis

Typisch A:B = 1:1

Aushärtung

Typisch Anfangshärtung: 10-20...

Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Keramikgefüllter Schutz für schwere Beanspruchung

Technische Daten

Einsatztemperatur	Typisch: -40°C bis +150°C
Mischungsverhältnis	Typisch A:B = 1:1
Aushärtung	Typisch Anfangshärtung: 10-20 min; Vollhärtung: 24 h bei 25°C

Anwendungen

Pumpen und Pumpengehäuse, Rutschen und Trichter, Schlamm- und Schüttgutssysteme, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 3-10 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.