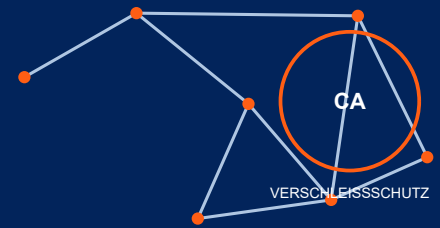


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1841

High-Temperature Coarse-Particle Wear Protection Compound



Produktbeschreibung

High-Temperature Coarse-Particle Wear Protection Compound

Einsatztemperatur

-60 bis 250°C

Mischungsverhältnis

A:B = 4:1

Aushärtung

24 h

Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Beständigkeit gegen Erosion und Kavitation
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen

Technische Daten

Einsatztemperatur	-60 bis 250°C
Mischungsverhältnis	A:B = 4:1
Aushärtung	24 h

Anwendungen

Rohrbögen und T-Stücke, Schlamm- und Schüttgutssysteme, Pulver- und Aschefördersysteme, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 3-10 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.