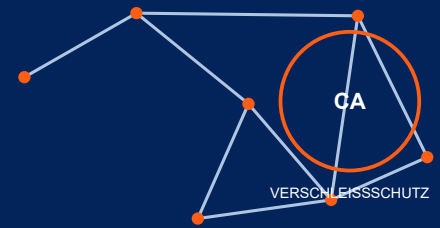


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

# ZDS-CA1838

High-Temperature Fine-Particle Wear Protection Compound



## Produktbeschreibung

High-Temperature Fine-Particle Wear Protection Compound

Einsatztemperatur

**-60 bis 250°C**

Mischungsverhältnis

**A:B = 4:1**

Aushärtung

**24 h**

## Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen
- ✓ Keramikgefüllter Schutz für schwere Beanspruchung

## Anwendungen

Schlamm- und Schüttgutssysteme, Pulver- und Aschefördersysteme, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung.

## Technische Daten

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Zugfestigkeit       | 366           |
| Scherfestigkeit     | 223           |
| Druckfestigkeit     | 967           |
| Einsatztemperatur   | -60 bis 250°C |
| Mischungsverhältnis | A:B = 4:1     |
| Aushärtung          | 24 h          |

## Typische Verarbeitungsparameter

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Produktform              | Paste                    |
| Mischfarbe               | Typisch: Dunkelgrau      |
| Verarbeitungstemperatur  | Empfohlen: 15°C bis 35°C |
| Verarbeitungszeit (25°C) | Typisch: 30-45 min       |
| Empfohlene Schichtdicke  | Empfohlen: 3-10 mm       |
| Anfangshärtung (25°C)    | Typisch: 4-6 h           |

## Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.