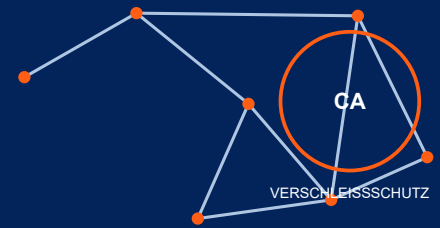


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1837

Rapid-Cure Fine-Particle Wear Protection Compound



Produktbeschreibung

Rapid-Cure Fine-Particle Wear Protection Compound

Einsatztemperatur

-60 bis 250°C

Mischungsverhältnis

A:B = 4:1

Aushärtung

2 h

Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten
- ✓ Keramikgefüllter Schutz für schwere Beanspruchung

Anwendungen

Rohrbögen und T-Stücke, Schlamm- und Schüttgutsysteme, Industrieleitungen; Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Druckfestigkeit	967
Härte	Shore D 89
Einsatztemperatur	-60 bis 250°C
Mischungsverhältnis	A:B = 4:1
Aushärtung	2 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 3-10 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 15-30 min

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.