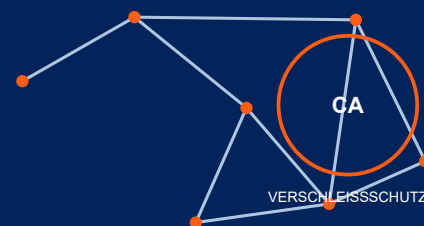


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1828

Coarse-Particle Impact Shield



Produktbeschreibung

Coarse-Particle Impact Shield

Einsatztemperatur

-60°C bis +168°C

Mischungsverhältnis

A:B = 3:1

Aushärtung

Verarbeitungszeit: 30 min (ma...

Hauptvorteile

- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Eignung für hohe Einsatztemperaturen

Anwendungen

Rutschen und Trichter, Zyklone, Abscheider, Schlamm- und Schüttgutssysteme, Schutzauskleidungen; Schutzbeschichtung, Reparatur und Wiederaufbau.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	30 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 30-45 min

Technische Daten

Dichte	2.38g
Zugfestigkeit	≥33Mpa
Scherfestigkeit	≥16Mpa
Einsatztemperatur	-60°C bis +168°C
Mischungsverhältnis	A:B = 3:1
Aushärtung	Verarbeitungszeit: 30 min (max. per batch 1.5 kg); : 12 h; Früheste Inbetriebnahme: 12 h; (/): 24 h □

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.