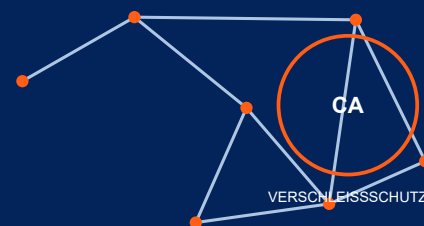


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

# ZDS-CA1826

Fine-Particle Wear Resistant Coating



## Produktbeschreibung

Fine-Particle Wear Resistant Coating

Einsatztemperatur

**-60°C bis +160°C**

Mischungsverhältnis

**A:B = 4:1**

Aushärtung

**Verarbeitungszeit: 30 min (ma...**

## Hauptvorteile

- ✓ Thixotrope, standfeste Verarbeitung
- ✓ Hohe Verschleißfestigkeit
- ✓ Korrosionsbeständigkeit

## Anwendungen

Pumpen und Pumpengehäuse, Tanks und Behälter, Laufräder, Schlamm- und Schüttgutsysteme, Pulver- und Aschefördersysteme, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung, Reparatur und Wiederaufbau.

## Typische Verarbeitungsparameter

|                          |                                 |
|--------------------------|---------------------------------|
| Produktform              | Beschichtung                    |
| Mischfarbe               | Typisch: Dunkelgrau             |
| Verarbeitungstemperatur  | Empfohlen: 10°C bis 35°C        |
| Verarbeitungszeit (25°C) | 30 min                          |
| Empfohlene Schichtdicke  | Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht |
| Anfangshärtung (25°C)    | Typisch: 15-30 min              |

## Technische Daten

|                     |                                                                                                                                              |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dichte              | 2.38g                                                                                                                                        |
| Zugfestigkeit       | ≥33Mpa                                                                                                                                       |
| Scherfestigkeit     | ≥16Mpa                                                                                                                                       |
| Einsatztemperatur   | -60°C bis +160°C                                                                                                                             |
| Mischungsverhältnis | A:B = 4:1                                                                                                                                    |
| Aushärtung          | Verarbeitungszeit: 30 min (max. per batch 1.5 kg),<br>Leichte Belastung / Bearbeitung: 12 h; Früheste<br>Inbetriebnahme: 12 h; ( / ): 24 h □ |

## Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.