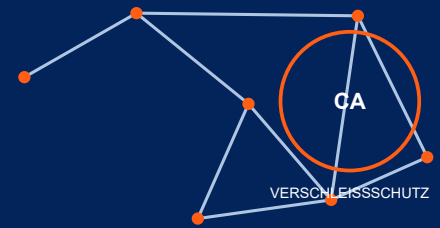


ZDS-CeramicArmor™ · CA SERIE

ZDS-CA1188

Heavy-Duty Cavitation Repair Paste



Produktbeschreibung

Heavy-Duty Cavitation Repair Paste

Einsatztemperatur

Trocken: -40°C bis 220°C

Mischungsverhältnis

A:B = 1:1

Aushärtung

Verarbeitungszeit: 25-35 min

Hauptvorteile

- ✓ Thixotrope, standfeste Verarbeitung
- ✓ Beständigkeit gegen Erosion und Kavitation
- ✓ Korrosionsbeständigkeit

Anwendungen

Wärmetauscher und Rohrböden, Pumpen und Pumpengehäuse, Ventile, Rohrbögen und T-Stücke, Tanks und Behälter, Industrieleitungen; Reparatur und Wiederaufbau.

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Paste
Mischfarbe	Typisch: Dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 10°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	25-35 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 3-10 mm
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 12-24 h

Technische Daten

Scherfestigkeit	≥22 MPa
Druckfestigkeit	≥110 MPa
Härte	Shore D ≥88
Einsatztemperatur	Trocken: -40°C bis 220°C; nass: bis 140°C
Mischungsverhältnis	A:B = 1:1
Aushärtung	Verarbeitungszeit: 25-35 min; Vollständige chemische Aushärtung: 7 Tage

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Sauberer, tragfähiger und ölfreier Untergrund; Metall oder Verbundwerkstoffe aufrauen und entstauben.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.