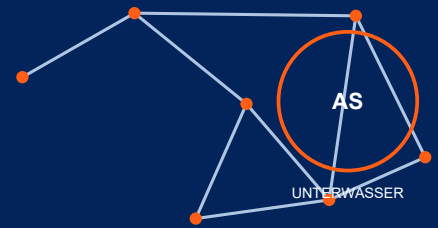


ZDS-AquaShield™ · AS SERIE

ZDS-AS2187

Marine Engineering Equipment Protection Coating



Produktbeschreibung

Marine Engineering Equipment Protection Coating

Einsatztemperatur

-60 bis 150°C

Mischungsverhältnis

A:B = 8:1

Aushärtung

24 h

Hauptvorteile

- ✓ Eignung für nasse und untergetauchte Anwendungen
- ✓ Haftung auf feuchten und untergetauchten Untergründen
- ✓ Wasserdichte Reparatur vor Ort

Anwendungen

Offshore-Plattformen, Schiffsstrukturen, Industrieleitungen;
Schutzbeschichtung.

Technische Daten

Zugfestigkeit	326
Scherfestigkeit	321
Druckfestigkeit	896
Einsatztemperatur	-60 bis 150°C
Mischungsverhältnis	A:B = 8:1
Aushärtung	24 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 0°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 30-45 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	Typisch: 4-6 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Lose Bestandteile und Verunreinigungen entfernen; feuchte oder untergetauchte Flächen soweit möglich mechanisch vorbereiten.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.