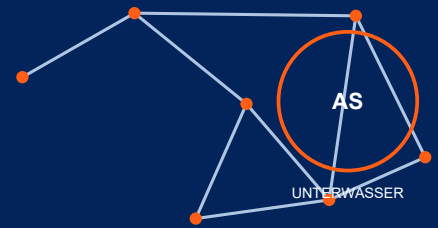


ZDS-AquaShield™ · AS SERIE

ZDS-AS2186

Submerged-Asset Protective Coating



Produktbeschreibung

Submerged-Asset Protective Coating

Einsatztemperatur

Für Unterwassereinsatz und 0°...

Mischungsverhältnis

A:B = 2:1

Aushärtung

Anfangshärtung: 1 h / Vollhär...

Hauptvorteile

- ✓ Korrosionsbeständigkeit
- ✓ Beständigkeit gegen chemische Medien
- ✓ Schnelle Aushärtung für kürzere Stillstandszeiten

Anwendungen

Schiffsstrukturen, Industrieleitungen; Schutzbeschichtung, Reparatur und Wiederaufbau.

Technische Daten

Zugfestigkeit	≥25 MPa
Druckfestigkeit	≥50 MPa
Biegefestigkeit	≥30 MPa
Einsatztemperatur	Für Unterwassereinsatz und 0°C geeignet
Mischungsverhältnis	A:B = 2:1
Aushärtung	Anfangshärtung: 1 h / Vollhärtung: 24-48 h

Typische Verarbeitungsparameter

Produktform	Beschichtung
Mischfarbe	Typisch: Grau
Verarbeitungstemperatur	Empfohlen: 0°C bis 35°C
Verarbeitungszeit (25°C)	Typisch: 5-15 min
Empfohlene Schichtdicke	Empfohlen: 0.5-1.0 mm / Schicht
Anfangshärtung (25°C)	1 h

Verarbeitungshinweise & Lagerung

- Oberflächenvorbereitung: Lose Bestandteile und Verunreinigungen entfernen; feuchte oder untergetauchte Flächen soweit möglich mechanisch vorbereiten.
- Verarbeitung: Im angegebenen Verhältnis dosieren, homogen mischen, auftragen und verdichten, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
- Umgebung: Untergrund mindestens 3°C über dem Taupunkt halten. Kälte verlängert die Härtung, Wärme verkürzt die Verarbeitungszeit.
- Lagerung & Sicherheit: Verschlossen bei 5-30°C kühl und trocken lagern; typische Lagerfähigkeit 12 Monate. Handschuhe und Augenschutz tragen; SDB beachten.

Als Typisch oder Empfohlen gekennzeichnete Werte sind technische Richtwerte aus Produkttyp, angegebener Leistung und Einsatzzweck. Kritische Projektparameter durch Anwendungstests bestätigen.